

## MATSUURA MX850

**Typ : Vertikalbearbeitungszentrum**  
**Hersteller : MATSUURA**  
**Modell : MX850**  
**Baujahr : 2015**  
**Serien Nr : 19954**  
**Lager Nr : T14869**



### TECHNISCHE DATEN

|                                   |                        |
|-----------------------------------|------------------------|
| - Anzahl der Achsen               | : 5                    |
| FRÄSSPINDEL                       |                        |
| - Werkzeugaufnahme                | : BT40                 |
| - Spindeltriebleistung            | : 15/22 [kW]           |
| - Spindeldrehzahl                 | : 15000 [Upm]          |
| - Spindelstunden                  | : 5.197 [bst.]         |
| LINEAR ACHSEN                     |                        |
| - Verfahrweg X/Y/Z-Achsen         | : 900 x 780 x 650 [mm] |
| - Eilganggeschwindigkeit (X/Y/Z)  | : 40.000 [mm/min]      |
| - Vorschubgeschwindigkeit (X/Y/Z) | : 40.000 [mm/min]      |
| SCHWENKACHSE A                    |                        |
| - Verfahrweg                      | : -125 / +30 [Grad]    |
| - Minimum Auflösung               | : 0,001 [Grad]         |
| - Vorschubgeschwindigkeit         | : 17 [Upm]             |
| - SCHWENKACHSE C                  |                        |
| - Verfahrweg                      | : 360 [Grad]           |
| - Minimum Auflösung               | : 0,001 [Grad]         |
| WERKZEUGWECHSLER                  |                        |
| - Werkzeugwechsler Typ            | : Bras chargeur        |
| - Anzahl der Werkzeuge im Magazin | : 60                   |
| TISCH                             |                        |
| - Tisch Größe                     | : Ø500 [mm]            |
| - Max. Tisch Beladung             | : 500 [kg]             |
| - Max. bearbeitbaren Durchmesser  | : 760 [mm]             |
| - Max. Werkstückhöhe              | : 450 [mm]             |

**Typ : Vertikalbearbeitungszentrum**

**Hersteller : MATSUURA**

**Modell : MX850**

**Baujahr : 2015**

**Serien Nr : 19954**

**Lager Nr : T14869**

- Abstand von Tisch zu Spindelnase : 70 - 720 [mm]

**ELEKTRISCHE VERSORGUNG**

- Versorgungsspannung : 415 [V]

- Gesamtantrieb : 75 [kW]

**GEWICHT UND ABMESSUNGEN**

- Platzbedarf : 2980 x5910 [mm]

- Maschinenhöhe : 3244 [mm]

- Maschinengewicht : 16000 [kg]

**MASCHINENSTUNDEN**

- Stunden unter Strom : 2500 [bst.]

- Betriebsstunden : 1500 [bst.]

**ZUBEHÖR**

- Steuerung : Fanuc G-Tech 31i

- Elektronisches Handrad

- Direkte Wegmesssysteme

- Synchronisiertes Gewindeschneiden

- 3-farbige Statuslampe

- Kühlmittelkammer

\* mit Hochdruckpumpe : 20 [bars]

- Innere Kühlmittel-Zufuhr (IKZ)

- Späneförderer : DROITE LNS

- Werkzeug Meßtastereinrichtung : Renishaw

- Werkstück Meßtastereinrichtung : Renishaw

- Elektrischen Transformator

- Werkzeughalter : Lot de 46 PO avec ses tirettes