

MATSUURA MX850

Typ : Vertikalbearbeitungszentrum
Hersteller : MATSUURA
Modell : MX850
Baujahr : 2015
Serien Nr : 19954
Lager Nr : T14869



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 5
FRÄSSPINDEL	
- Werkzeugaufnahme	: BT40
- Spindeltriebleistung	: 15/22 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 15000 [Upm]
- Spindelstunden	: 5.197 [bst.]
LINEAR ACHSEN	
- Verfahrweg X/Y/Z-Achsen	: 900 x 780 x 650 [mm]
- Eilganggeschwindigkeit (X/Y/Z)	: 40.000 [mm/min]
- Vorschubgeschwindigkeit (X/Y/Z)	: 40.000 [mm/min]
SCHWENKACHSE A	
- Verfahrweg	: -125 / +30 [Grad]
- Minimum Auflösung	: 0,001 [Grad]
- Vorschubgeschwindigkeit	: 17 [Upm]
- SCHWENKACHSE C	
- Verfahrweg	: 360 [Grad]
- Minimum Auflösung	: 0,001 [Grad]
WERKZEUGWECHSLER	
- Werkzeugwechsler Typ	: Bras chargeur
- Anzahl der Werkzeuge im Magazin	: 60
TISCH	
- Tisch Größe	: Ø500 [mm]
- Max. Tisch Beladung	: 500 [kg]
- Max. bearbeitbaren Durchmesser	: 760 [mm]
- Max. Werkstückhöhe	: 450 [mm]

Typ : Vertikalbearbeitungszentrum

Hersteller : MATSUURA

Modell : MX850

Baujahr : 2015

Serien Nr : 19954

Lager Nr : T14869

- Abstand von Tisch zu Spindelnase : 70 - 720 [mm]

ELEKTRISCHE VERSORGUNG

- Versorgungsspannung : 415 [V]

- Gesamtantrieb : 75 [kW]

GEWICHT UND ABMESSUNGEN

- Platzbedarf : 2980 x5910 [mm]

- Maschinenhöhe : 3244 [mm]

- Maschinengewicht : 16000 [kg]

MASCHINENSTUNDEN

- Stunden unter Strom : 2500 [bst.]

- Betriebsstunden : 1500 [bst.]

ZUBEHÖR

- Steuerung : Fanuc G-Tech 31i

- Elektronisches Handrad

- Direkte Wegmesssysteme

- Synchronisiertes Gewindeschneiden

- 3-farbige Statuslampe

- Kühlmittelkammer

* mit Hochdruckpumpe : 20 [bars]

- Innere Kühlmittel-Zufuhr (IKZ)

- Späneförderer : DROITE LNS

- Werkzeug Meßtastereinrichtung : Renishaw

- Werkstück Meßtastereinrichtung : Renishaw

- Elektrischen Transformator

- Werkzeughalter : Lot de 46 PO avec ses tirettes