

www.rdmo.com

77, ALLÉE DE L'INDUSTRIE

F - 74130 CONTAMINE-SUR-ARVE

TÉL. +33 (0) 4 50 03 90 77

FAX +33 (0) 4 50 03 66 79

E-MAIL: rd@rdmo.com

GHIRINGHELLI M150 SP610

Typ: Spitzenlose schleifmaschine cnc

Hersteller: GHIRINGHELLI

Modell: M150 SP610

Baujahr : 2007 Serien Nr : C756.07 Lager Nr : 10096





TECHNISCHE DATEN

- Min./max. schleifbarer Durchmesser : 1 - 100 [mm] - Max. Länge des Werkstücks beim : 140 [mm]

Eintauchen

- Min./max. Durchmesser Arbeitsschleifscheibe : 440/610 [mm]
- Max. Breite der Arbeitsscheibe : 80 [mm]
- Periphere Geschwindigkeit der : 50 [m/s]
Arbeitsscheibe

Geschwindigkeit mit neuer Arbeitsscheibe
Min./max. Durchmesser der Antriebsscheibe
Max. Breite der Antriebsscheibe
Max. Neigung der Antriebsscheibe
Geschwindigkeit der Antriebsscheibe bei der
1565 [U/min]
67 [mm]
17 [°]
Geschwindigkeit der Antriebsscheibe bei der
10/140 [U/min]

- Geschwindigkeit der Antriebsscheibe beim

Abrichten

: 200 [U/min]

- Installierte Gesamtleistung

:41 [kW].

- Abmessungen (LxBxH)

: 5920 x 5071 x 2500 [mm]

- Nettogewicht

: 7000 [kg]

Typ: Spitzenlose schleifmaschine cnc

Hersteller: GHIRINGHELLI

Modell: M150 SP610

Baujahr: 2007 Serien Nr: C756.07 Lager Nr: 10096

ZUBEHÖR

- CNC SIEMENS 840D Steuerung
- 5 digitalisierten Achsen (1 für Abrichten der Arbeitschleifscheibe; 2 für angetriebene Schleifscheibe,1 für oberen Schlitten; 1 für untenen Schlitten)
- Abrichten der Arbeitschleifscheibe per DiamantRändelräder
- Abrichten der angetriebene Schleifscheibe per Diamantspitzen
- automatische Stückeversorgung per Vibrator
- Teilebandförderer