

## STUDER RM 250

**Typ : Rundschleifmaschine**  
**Hersteller : STUDER**  
**Modell : RM 250**  
**Lager Nr : T15310**



### TECHNISCHE DATEN

- Spitzenhöhe	: 60 [mm]
- Abstand zwischen Spitze	: 250 [mm]
- Zwischen Spitzen falscher Tisch	: 80 [mm]
- maxi Tisch Verschiebung	: 250 [mm]
- Tisch Orientierung	: 7 [Grad]
- Tisch Geschwindigkeit	: 0.2-0.3 [m/min]
- Schleifscheibe Durchmesser	: 250 [mm]
- Schleifscheibe Breite	: 10-25 [mm]
- Schleifscheibe Bohrung	: 76 [mm]
- Schleifscheibe Geschwindigkeit	: 2150 -2850 [Upm]
- Einstechen Geschwindigkeit	: 0.5-26 [mm/sec]
- maxi Radius Einstechen	: 0.24 [mm]
- schnell Rückgang	: 22 [mm]
- fester Spindelstock Kegel	: CM1
- Stück Geschwindigkeit	: 200-1200 [Upm]
- Spindel	: W20
- maxi Durchlaß für die Zange	: 14.5 [mm]
- 3 Backen Futter Durchmesser	: 70/80 [mm]
- maxi Einspannung Durchmesser	: 90 [mm]