

STUDER S242

Typ : Rundschleifmaschine cnc
Hersteller : STUDER
Modell : S242
Baujahr : 2010
Lager Nr : T13941



TECHNISCHE DATEN

- Achsen Anzahl	:	
- Abstand zwischen Spitzen	:	400 [mm]
- Nutzbaren Durchmesser	:	180 [mm]
LINEARE ACHSEN		
- Hub X1 und X2 x Z	:	220 [mm]
- Hub Z	:	850 [mm]
- Auflösung X x Z	:	0,0001 [mm]
REVOLVERKOPF		
- Feste Positionen Anzahl	:	12
- Werkzeughalter	:	VDI30
SCHLEIFSCHEIBEHALTER SPINDELSTOCK		
- Äußeres Schleifen rechts	:	
* Schleifscheibe Abmessungen (Ø x Breite x Bohrung)	:	400 x 50 x 127 [mm]
* Antrieb Leistung	:	6.8 [kW]
WERKSTÜCKSPINDELSTOCK		
- Max. Rotationsgeschwindigkeit	:	7500 [U/min]
- Max. Rotationsgeschwindigkeit (synchron Zustandsphase)	:	1 - 5000 [U/min]
- Kegel Typ	:	CM4
- Antrieb Leistung	:	10.5 [kW]
- Achse C	:	0.001 [°]
SYNCHRONISIERTEN REITSTOCK		
- Max. Rotationsgeschwindigkeit	:	7500 [U/min]
- Max. Rotationsgeschwindigkeit (synchron Zustandsphase)	:	1 - 5000 [U/min]

Typ : Rundschleifmaschine cnc
Hersteller : STUDER
Modell : S242
Baujahr : 2010
Lager Nr : T13941

- Achse C	: 0.001 [°]
- Inneren Kegel	: MK4
- Mikrometrische Regelung	: +/- 40 [mikron]
- Antrieb Leistung	: 10.5 [kW]
ELEKTRISCHE VERSORGUNG	
- Leistung	: 45 [KVA]
RAUMBEDARF	
- Bodenfläche	: 2800 x 3960 [mm]
- Maschine Gewicht	: 7600 [kg]
MASCHINEN STUNDEN	
- Stunden unter Strom	: 57000 [Std]

ZUBEHÖR

- CN FANUC 310i-modelA
- StuderWIN Softwares
- Interface RS232 / USB
- Elektronische verschobene Kurbel
- Revolverkopf mit Länge
- Autokalibrierungssystem Renishaw LP2
- Marposs Taster für Durchmesser (Mehrbereich) + Z4 Achsen für Positionierung
- Schleifscheibe halbautomatisches Ausgleich MPM.3 BMT100 M.24
- Kühlmittel Behälter 480 L
- * mit Papier Filtration
- * mit magnetischen Filter
- Späneförderer
- Nebel Absaugung
- Kühlaggregat für Abkühlung von Schleifscheibe Motor
- Elektronische Berührungssensor Dittel AE6000
- Feste Abrichten-gerät auf Werkstückspindelstock
- Elektrischen Schrank Klimaanlage
- Ausgleichswelle
- Interface für automatisches Ladesystem