

## STUDER S 40 CNC

**Typ : Rundschleifmaschine cnc**  
**Hersteller : STUDER**  
**Modell : S 40 CNC**  
**Baujahr : 1998**  
**Serien Nr : 011.0303.90.051**  
**Lager Nr : 9809**



### TECHNISCHE DATEN

- Abstand zwischen Spitzen	: 1000 [mm]
- Spitzen Höhe	: 175 [mm]
- Hübe (Z/X)	: 1050 x 275 [mm]
- Max. Vorschübe (Z/X)	: 10 x 5 [m/min]
- Schleifscheibehalter Spindelstock Typ	: 2 äußere, 1 innere
- äußere link Schleifscheibe Abmessungen	: 500 x 63 x 127 [mm]
- recht Schleifscheibe Abmessungen	: 400 x 63 x 127 [mm]
- Schleifscheibe Motor Leistung	: 7,5 [kW]
- Rotationsgeschwindigkeit	: 1670 - 2110 [U/min]
- Schleifscheibehalter Spindelstock Orientierung	: -15 bis +225 [°]
- Auflösung	: 0,001 [°]
- Stückhalter Spindelstock Kegel	: MK5
- Stückhalter Spindelstock Rotationsgeschwindigkeit	: 1 - 1027 [U/min]
- Stückhalter Spindelstock Leistung	: 0,785 [kW]
- Reitstock	: MK3
- Pinole Hub	: 35 [mm]
- Gewicht	: 7000 [kg]
- Stunden unter Strom	: 47.959 [St]

**Typ : Rundschleifmaschine cnc**  
**Hersteller : STUDER**  
**Modell : S 40 CNC**  
**Baujahr : 1998**  
**Serien Nr : 011.0303.90.051**  
**Lager Nr : 9809**

#### ZUBEHÖR

- Abstand zwischen den Spitzen	: 1000 [mm]
- Spitzenhöhe	: 175 [mm]
- Verfahrswege (Z/X)	: 1.050 x 275 [mm]
- max. Vorschübe (Z/X)	: 10 x 5 [m/min]
- Typ Schleifspindelstock	: 2 Außenschleifscheiben, 1 Innenschleifscheibe
- Abmessung linke Schleifscheibe ext.	: 500 x 63 x 127 [mm]
- Abmessung rechte Schleifscheibe	: 400 x 63 x 127 [mm]
- Leistung Schleifscheibenmotoren	: 7,5 [kW]
- Drehzahl	: 1 670 - 2 110 [U/min]
- Orientierung des Schleifscheibenspindelstocks	: -15 bis +225 [°]
- Auflösung	: 0,001 [°]
- Werkstückspindelstockkegel	: Typ Morse 5
- Rotationsgeschwindigkeit Werkstückspindelstock	: 1 - 1027 [U/min]
- Leistung Werkstückspindelstock	: 0,785 [kW]
- Gegenspindelstock	: Typ Morse 3
- Hub der Pinole	: 35 [mm]
- Gewicht	: 7.000 [kg]
- Stunden unter Strom	: 47.959 [h]