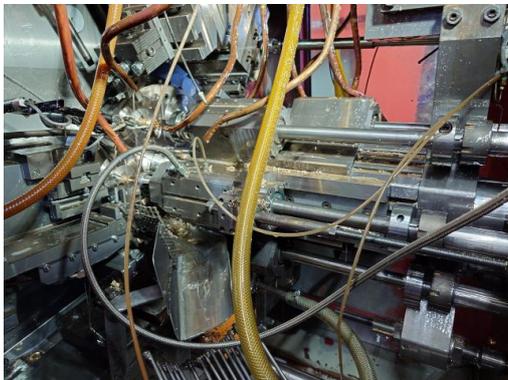


## GILDEMEISTER GM 35 AC

**Typ : Mehrspindel drehautomat**  
**Hersteller : GILDEMEISTER**  
**Modell : GM 35 AC**  
**Baujahr : 1998**  
**Serien Nr : 4902-0081**  
**Lager Nr : T14861**



### TECHNISCHE DATEN

- Anzahl von Spindeln	: 6
- Anzahl von Gegenspindeln	: 1
- Max. Hub der Frontspindeln	: 120 [mm]
- Max. Vorschub der Stange	: 130 [mm]
SPINDELN	
* Max. Stangendurchmesser	: 35 [mm]
* Spindeldrehzahl	: 218-4000 [Upm]
GEGENSPINDEL	
- Einfach wirkende hydraulische Gegenspindel	
- Position der Gegenspindel	: 6
ELEKTRISCHE VERSORGUNG	
- Versorgungsspannung	: 400 [V]
GEWICHT UND ABMESSUNGEN	
- Platzbedarf	: 5950 x 1680 x1980 [mm]
- Maschinengewicht	: 10500 [kg]

### ZUBEHÖR

- Standard-Schneidschlitten, in Position	: 6
- Hydraulikzylinder für Rückwärtsfahren, in Position	: 6
- Feste Frontspindeln, in Position	: 1,2,3,4,5
- Apparat zum Gewindefräsen und Mehrkantschlagen	
- Kämmapparat	
- Nachschneider	: Geschoben

**Typ : Mehrspindel drehautomat**

**Hersteller : GILDEMEISTER**

**Modell : GM 35 AC**

**Baujahr : 1998**

**Serien Nr : 4902-0081**

**Lager Nr : T14861**

- Teile-Entnahme

- Späneförderer

- Kühlmittelk

- Stangemagazin

- Ölnebelabsaugung

: Pietro Cucchi

: Donaldson