

GILDEMEISTER GM 20-6

Typ : Mehrspindel drehautomat
Hersteller : GILDEMEISTER
Modell : GM 20-6
Baujahr : 2017
Serien Nr : 8013450371B
Lager Nr : T14860



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl von Spindeln	: 6
- Anzahl von Gegenspindeln	: 1
- Kreuzschlitten, in Position	: 1,2,4,5
- Max. Hub der Kreuzschlitten	: 50 [mm]
- Max. Hub der Frontspindeln	: 86 [mm]
- Max. Vorschub der Stange	: 100 [mm]
- Indexierungszeit	: 0.7 [sek]
- Bearbeitungszeit	: 1.4 - 60 [sek]
SPINDELN	
* Max. Stangendurchmesser	: 20 [mm]
* Spindeldrehzahl	: 420-5000 [Upm]
* Spindeltriebleistung	: 11 [kW]
GEGENSPINDEL	
- Doppelt wirkende hydraulische Gegenspindel	
- Position der Gegenspindel	: 6
* Spindeldrehzahl	: 5000 [Upm]
ELEKTRISCHE VERSORGUNG	
- Versorgungsspannung	: 400 [V]
- Gesamtantrieb	: 11 [kW]
GEWICHT UND ABMESSUNGEN	
- Platzbedarf	: 3700x1500 [mm]
- Maschinengewicht	: 6000 [kg]
MASCHINENSTUNDEN	
- Betriebsstunden	: 16963 [bst.]

Typ : Mehrspindel drehautomat
Hersteller : GILDEMEISTER
Modell : GM 20-6
Baujahr : 2017
Serien Nr : 8013450371B
Lager Nr : T14860

ZUBEHÖR

- Pick-up-Bremse
- Standard-Schneidschlitten, in Position : 6
- Hydraulikzylinder für Rückwärtsfahren, in Position : 6
- Unabhängige Frontsteuerung, in Position : 2
- Feste Frontspindeln, in Position : 1,2,3,4,5
- Apparat zum Gewindefräsen und Mehrkantschlagen
- Teile-Entnahme
- Teilebandförder
- Rutsche zum Auffangen von Stangen
- Späneförderer
- Kühlmittel tank
- Stangemagazin : lemca PRA 40/42P
- Stangenhalter und sein Fuß
- Gehäuse des Stangenhalters
- Ölnebelabsaugung : Donaldson