

GILDEMEISTER GM 20-6

Typ : Mehrspindel drehautomat
Hersteller : GILDEMEISTER
Modell : GM 20-6
Baujahr : 2015
Serien Nr : 4501-0368
Lager Nr : T14859



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl von Spindeln	: 6
- Anzahl von Gegenspindeln	: 1
- Kreuzschlitten, in Position	: 1,2,4,5
- Max. Hub der Kreuzschlitten	: 50 [mm]
- Max. Hub der Frontspindeln	: 86 [mm]
- Max. Vorschub der Stange	: 100 [mm]
- Indexierungszeit	: 0.7 [sek]
- Bearbeitungszeit	: 1.4 - 60 [sek]

SPINDELN

- AC-Motor für Vorschübe	
- AC-Motor für die Spindelgeschwindigkeiten	
* Max. Stangendurchmesser	: 20 [mm]
* Spindeldrehzahl	: 420-5000 [Upm]
* Spindeltriebleistung	: 11 [kW]

GEGENSPINDEL

- Doppelt wirkende hydraulische Gegenspindel	
- Position der Gegenspindel	: 6
* Spindeldrehzahl	: 5000 [Upm]

ELEKTRISCHE VERSORGUNG

- Versorgungsspannung	: 400 [V]
- Gesamtantrieb	: 11 [kW]

GEWICHT UND ABMESSUNGEN

- Platzbedarf	: 3700x1500 [mm]
- Maschinengewicht	: 6000 [kg]

MASCHINENSTUNDEN

Typ : Mehrspindel drehautomat
Hersteller : GILDEMEISTER
Modell : GM 20-6
Baujahr : 2015
Serien Nr : 4501-0368
Lager Nr : T14859

- Betriebsstunden : 19843 [bst.]

ZUBEHÖR

- Pick-up-Bremse
- Standard-Schneidschlitten, in Position : 6
- Hydraulikzylinder für Rückwärtsfahren, in Position : 6
- Feste Frontspindeln, in Position : 1,3,4,5
- Apparat zum Gewindefräsen und Mehrkantschlagen
- Teile-Entnahme
- Rutsche zum Auffangen von Stangen
- Späneförderer
- Kühlmittelkasko
- Stangemagazin : lemca PRA 40/42P
- Stangenhalter und sein Fuß
- Gehäuse des Stangenhalters
- Ölnebelabsaugung : Donaldson
- Anzahl der Querwerkzeughalter : 4