

GILDEMEISTER GM 20-6

Typ : Mehrspindel drehautomat
Hersteller : GILDEMEISTER
Modell : GM 20-6
Baujahr : 2014
Serien Nr : 8013020678B
Lager Nr : T14858



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl von Spindeln : 6
- Anzahl von Gegenspindeln : 1
- Kreuzschlitten, in Position : 1,2,4,5
- Max. Hub der Kreuzschlitten : 50 [mm]
- Max. Hub der Frontspindeln : 86 [mm]
- Max. Vorschub der Stange : 100 [mm]
- Indexierungszeit : 0.7 [sek]
- Bearbeitungszeit : 1.4 - 60 [sek]

SPINDELN

- AC-Motor für Vorschübe
- AC-Motor für die Spindelgeschwindigkeiten
- * Max. Stangendurchmesser : 20 [mm]
- * Spindeldrehzahl : 420-5000 [Upm]
- * Spindeltriebleistung : 11 [kW]

GEGENSPINDEL

- Doppelt wirkende hydraulische Gegenspindel
- Position der Gegenspindel : 6
- * Spindeldrehzahl : 5000 [Upm]

ELEKTRISCHE VERSORGUNG

- Versorgungsspannung : 400 [V]
- Gesamtantrieb : 11 [kW]

GEWICHT UND ABMESSUNGEN

- Platzbedarf : 3700x1500 [mm]
- Maschinengewicht : 6000 [kg]

MASCHINENSTUNDEN

Typ : Mehrspindel drehautomat
Hersteller : GILDEMEISTER
Modell : GM 20-6
Baujahr : 2014
Serien Nr : 8013020678B
Lager Nr : T14858

- Betriebsstunden : 29592 [bst.]

ZUBEHÖR

- Pick-up-Bremse
- Doppelter mechanischer Schlitten zum : 6
Schneiden und hydraulische Rückwärtsfahren,
in Position
- Unabhängige Frontsteuerung, in Position : 2
- Feste Frontspindeln, in Position : 1,2,3,5
- Apparat zum Gewindefräsen und
Mehrkantschlagen
- Teile-Entnahme
- Teilebandförder
- Rutsche zum Auffangen von Stangen
- Späneförderer
- Kühlmittelank
- Stangemagazin : lemca PRA 40/42P
- Stangenhalter und sein Fuß
- Gehäuse des Stangenhalters
- Ölnebelabsaugung : Donaldson
- Anzahl der Querwerkzeughalter : 3