

GILDEMEISTER GM 16-6

Typ : Mehrspindel drehautomat
Hersteller : GILDEMEISTER
Modell : GM 16-6
Baujahr : 2001
Serien Nr : 5302-0275
Lager Nr : T14857



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl von Spindeln	: 6
- Anzahl von Gegenspindeln	: 1
- Hirth-Zahnung	
- Kreuzschlitten, in Position	: 1,2,4,5
- Max. Hub der Querschlitzen	: 28 [mm]
- Max. Hub der Kreuzschlitzen	: 45 [mm]
- Max. Hub der Frontspindeln	: 165 [mm]
- Max. Vorschub der Stange	: 80 [mm]
- Indexierungszeit	: 0.4 [sek]
- Bearbeitungszeit	: 0.9 - 50 [sek]
* Max. Stangendurchmesser	: 16 [mm]
* Spindeldrehzahl	: 600 - 9000 [Upm]
GEGENSPINDEL	
- Einfach wirkende hydraulische Gegenspindel	
- Position der Gegenspindel	: 6
* Max. Stangendurchmesser	: 16 [mm]
* Spindeldrehzahl	: 600-9000 [Upm]
* Spindeltriebleistung	: 11 [kW]
ELEKTRISCHE VERSORGUNG	
- Versorgungsspannung	: 400 [V]
GEWICHT UND ABMESSUNGEN	
- Platzbedarf	: 4400x1100 [mm]
- Maschinengewicht	: 4800 [kg]

Typ : Mehrspindel drehautomat
Hersteller : GILDEMEISTER
Modell : GM 16-6
Baujahr : 2001
Serien Nr : 5302-0275
Lager Nr : T14857

ZUBEHÖR

- Doppelter mechanischer Schlitten zum : 6
Schneiden und Rückwärtsfahren, in Position
- Rotierende Frontspindeln, in Position : 1,2,3,4,5
- Teile-Entnahme
- Teilebandförder
- Rutsche zum Auffangen von Stangen
- Späneförderer
- Kühlmittelank
- Stangemagazin : lemca PRA40/42P
- Stangenhalter und sein Fuß
- Gehäuse des Stangenhalters
- Ölnebelabsaugung : AR Filtrazioni
- Anzahl der Querwerkzeughalter : 6