

TOPPER HA 400

Typ : Horizontalbearbeitungszentrum
Hersteller : TOPPER
Modell : HA 400
Baujahr : 2001
Serien Nr : 010608
Lager Nr : 8861



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 4
FRÄSSPINDEL	
- Werkzeugaufnahme	: BT40
- Spindeltriebleistung	: 22 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 12.000 [Upm]
LINEAR ACHSEN	
- Verfahrweg X/Y/Z-Achsen	: 560 x 560 x 560 [mm]
- Eilganggeschwindigkeit (X/Y/Z)	: 40.000 [mm/min]
- Vorschubgeschwindigkeit (X/Y/Z)	: 1 - 20.000 [mm/min]
SCHWENKACHSE B	
- Verfahrweg	: 360 [Grad]
- Minimum Auflösung	: 1 [Grad]
WERKZEUGWECHSLER	
- Werkzeugwechsler Typ	: Bras chargeur
- Anzahl der Werkzeuge im Magazin	: 60
- Werkzeugwechselzeit	: 1,2 [sek]
PALETTENWECHSLER	
- Palettenwechsler Typ	: Rotopalette
- Paletten Größe	: 400 x 400 [mm]
- Anzahl der Paletten	: 2
- Beladung Palette max.	: 400 [kg]
- Abstand von Tisch zu Spindellinie	: 80 - 640 [mm]
- Abstand von Tischzentrum zu Spindelnase	: 150 - 710 [mm]
- Max. Werkstück-Durchmesser	: 600 [mm]
- Max. Werkstückhöhe	: 700 [mm]

Typ : Horizontalbearbeitungszentrum

Hersteller : TOPPER

Modell : HA 400

Baujahr : 2001

Serien Nr : 010608

Lager Nr : 8861

ELEKTRISCHE VERSORGUNG

- Versorgungsspannung : 400 [V]

GEWICHT UND ABMESSUNGEN

- Platzbedarf : 3.600 x 3.750 [mm]

- Maschinenhöhe : 2.828 [mm]

- Maschinengewicht : 9.500 [kg]

MASCHINENSTUNDEN

- Stunden unter Strom : 9.893 [bst.]

- Betriebsstunden : 2.138 [bst.]

ZUBEHÖR

- Steuerung : Fanuc 18-iM

- Elektronisches Handrad

- Synchronisiertes Gewindeschneiden

- Kühlmitteltank

* Innere Kühlmittel-Zufuhr (IKZ)

* mit Kabine Wäsche

- Späneförderer

- Spindelkühlung