

## OKK HMC400

**Typ : Horizontalbearbeitungszentrum**  
**Hersteller : OKK**  
**Modell : HMC400**  
**Baujahr : 2018**  
**Serien Nr : MAM6041#178**  
**Lager Nr : T14761**



### TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 4
FRÄSSPINDEL	
- Werkzeugaufnahme	: BT40 Big Plus
- Spindeltriebleistung	: 37 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 15.000 [Upm]
LINEAR ACHSEN	
- Verfahrweg X/Y/Z-Achsen	: 560 / 560 / 690 [mm]
- Eilganggeschwindigkeit (X/Y/Z)	: 63 [m/min]
- Vorschubgeschwindigkeit (X/Y/Z)	: 40 [m/min]
SCHWENKACHSE B	
- Verfahrweg	: 360 [Grad]
- Minimum Auflösung	: 0.001 [Grad]
WERKZEUGWECHSLER	
- Werkzeugwechsler Typ	: Bras chargeur
- Anzahl der Werkzeuge im Magazin	: 60
- Werkzeugwechselzeit	: 2,8 [sek]
PALETTENWECHSLER	
- Palettenwechsler Typ	: Rotopalette
- Paletten Größe	: 400 x 400 [mm]

**Typ : Horizontalbearbeitungszentrum****Hersteller : OKK****Modell : HMC400****Baujahr : 2018****Serien Nr : MAM6041#178****Lager Nr : T14761**

- Anzahl der Paletten	: 2
- Beladung Palette max.	: 400 [kg]
- Abstand von Tisch zu Spindellinie	: 80 - 640 [mm]
- Abstand von Tischzentrum zu Spindelnaese	: 50 - 740 [mm]
- Max. Werkstück-Durchmesser	: 630 [mm]
- Max. Werkstückhöhe	: 920 [mm]
<b>ELEKTRISCHE VERSORGUNG</b>	
- Versorgungsspannung	: 200 [V]
- Gesamtantrieb	: 48 [kVA]
<b>GEWICHT UND ABMESSUNGEN</b>	
- Platzbedarf	: 4.480 x 2.605 [mm]
- Maschinenhöhe	: 2.640 [mm]
- Maschinengewicht	: 8.500 [kg]
<b>MASCHINENSTUNDEN</b>	
- Stunden unter Strom	: 13055 [bst.]

**ZUBEHÖR**

- Steuerung	: Fanuc FAi
- Elektronisches Handrad	
Schnittstelle	: PCMCIA / USB / RJ45
- Synchronisiertes Gewindeschneiden	
- Kühlmittelank	: 695 [l]
* mit Hochdruckpumpe	: 70 [bars]
* Innere Kühlmittel-Zufuhr (IKZ)	
* mit Spülpistole	
- Späneförderer	
- Spindelkühlung	
- Ölnebelabsaugung	: LNS
- Werkzeug Meßtastereinrichtung	: Renishaw
- Werkstück Meßtastereinrichtung	: Renishaw
- Elektrischen Transformator	