

MATSUURA H-PLUS 405

Typ : Horizontalbearbeitungszentrum
Hersteller : MATSUURA
Modell : H-PLUS 405
Baujahr : 2002
Serien Nr : 020415059
Lager Nr : T14871



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 4
FRÄSSPINDEL	
- Werkzeugaufnahme	: BT40
- Spindeltriebleistung	: 15/22 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 12000 [Upm]
LINEAR ACHSEN	
- Verfahrweg X/Y/Z-Achsen	: 600 x 600 x 600 [mm]
- Eilganggeschwindigkeit (X/Y/Z)	: 50 [m/min]
SCHWENKACHSE B	
- Verfahrweg	: 360 [Grad]
- Minimum Auflösung	: 0.001 [Grad]
WERKZEUGWECHSLER	
- Werkzeugwechsler Typ	: Bras chargeur
- Anzahl der Werkzeuge im Magazin	: 51
PALETTENWECHSLER	
- Palettenwechsler Typ	: Rotopalette
- Paletten Größe	: 500 x 500 [mm]
- Anzahl der Paletten	: 2
- Beladung Palette max.	: 400 [kg]
- Abstand von Tischzentrum zu Spindel Nase	: 120 - 720 [mm]
- Abstand von Tisch zu Spindellinie	: 80 - 680 [mm]
- Max. Werkstück-Durchmesser	: 650 [mm]
- Max. Werkstückhöhe	: 750 [mm]
ELEKTRISCHE VERSORGUNG	
- Versorgungsspannung	: 380 [V]

Typ : Horizontalbearbeitungszentrum

Hersteller : MATSUURA

Modell : H-PLUS 405

Baujahr : 2002

Serien Nr : 020415059

Lager Nr : T14871

- Gesamtantrieb : 51 [kVA]
GEWICHT UND ABMESSUNGEN
- Platzbedarf : 4430 X 4014 [mm]
- Maschinenhöhe : 2578 [mm]
- Maschinengewicht : 7500 [kg]
MASCHINENSTUNDEN
- Betriebsstunden : 45.633 [bst.]
- Spindelstunden : 15.571 [bst.]

ZUBEHÖR

- Steuerung : Fanuc 16ia
- Schnittstelle : Ethernet / RS232 / PCMCIA
- 3-farbige Statuslampe
- Direkte Wegmesssysteme
- Spindelkühlung
- Synchronisiertes Gewindeschneiden
- 3-farbige Statuslampe
- Kühlmittelkühlung
* mit Hochdruckpumpe : 15 [bars]
- Innere Kühlmittel-Zufuhr (IKZ)
- Späneförderer