

## AMS MCH-500

**Typ : Horizontalbearbeitungszentrum**  
**Hersteller : AMS**  
**Modell : MCH-500**  
**Baujahr : 2013**  
**Serien Nr : M04-013**  
**Lager Nr : 10123**



### TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 4
FRÄSSPINDEL	
- Werkzeugaufnahme	: HSK63
- Spindeltriebleistung	: 22 / 26 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 100 - 10.000 [Upm]
LINEAR ACHSEN	
- Verfahrweg X/Y/Z-Achsen	: 800 x 600 x 800 [mm]
- Eilganggeschwindigkeit (X/Y/Z)	: 40 [m/min]
SCHWENKACHSE B	
- Verfahrweg	: 360 [Grad]
- Minimum Auflösung	: 0,001 [Grad]
- Eilganggeschwindigkeit	: 13,88 [Upm]
WERKZEUGWECHSLER	
- Werkzeugwechsler Typ	: Bras chargeur
- Anzahl der Werkzeuge im Magazin	: 60
- Werkzeugwechselzeit	: 2,2 [sek]
PALETTENWECHSLER	
- Palettenwechsler Typ	: Rotopalette
- Paletten Größe	: 630 x 500 [mm]
- Anzahl der Paletten	: 2
- Beladung Palette max.	: 900 [kg]
- Abstand von Tisch zu Spindellinie	: 43 - 643 [mm]
- Abstand von Tischzentrum zu Spindelnase	: 145 - 945 [mm]
- Max. Werkstück-Durchmesser	: 740 [mm]
- Max. Werkstückhöhe	: 550 [mm]

**Typ : Horizontalbearbeitungszentrum****Hersteller : AMS****Modell : MCH-500****Baujahr : 2013****Serien Nr : M04-013****Lager Nr : 10123****ELEKTRISCHE VERSORGUNG**

- Versorgungsspannung : 400 [V]
- Gesamtantrieb : 56 [kVA]

**GEWICHT UND ABMESSUNGEN**

- Platzbedarf : 5.244 x 3.305 [mm]
- Maschinenhöhe : 3.345 [mm]
- Maschinengewicht : 10.000 [kg]

**MASCHINENSTUNDEN**

- Betriebsstunden : 9.095 [bst.]

**ZUBEHÖR**

- Steuerung : Fanuc 0i-MD
- Schnittstelle : Ethernet / RS232 / USB / PCMCIA
- Teach-In Programmierung : Manual guide
- Elektronisches Handrad
- Direkte Wegmesssysteme
- Synchronisiertes Gewindeschneiden
- 3-farbige Statuslampe
- Kühlmittelk : 700 [l]
- \* Ölabscheider
- \* mit Hochdruckpumpe : 40 [bars]
- \* Innere Kühlmittel-Zufuhr (IKZ)
- \* mit Papierfilter
- \* mit Spülpistole
- \* mit Kabine Wäsche
- Hydraulisches Klemmung der Werkstück : Vorbereitet
- Hydraulisches Gegengewicht : auf Y-Achse
- Späneförderer
- Spindelkühlung
- Werkzeughalter : 35