

## MAZAK INTEGREX 100-IV ST

**Typ : Dreh/fräszentrum**  
**Hersteller : MAZAK**  
**Modell : INTEGREX 100-IV ST**  
**Baujahr : 2011**  
**Serien Nr : 225553**  
**Lager Nr : P2378**



### TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 9
- Anzahl von Spindeln	: 2
<b>HAUPTSPINDEL</b>	
- Spindelnaese	: A2-6
- Spindeltriebleistung	: 11 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 6000 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 61 [mm]
- Max. bearbeitbaren Durchmesser	: 400 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.001 [Grad]
<b>GEGENSPINDEL</b>	
- Spindelnaese	: A2-6
- Spindeltriebleistung	: 11 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 6000 [Upm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.001 [Grad]
- Verfahrweg	: 795 [mm]
<b>DREH-FRÄSSPINDEL</b>	
- Verfahrweg X/Z	: 410/805 [mm]
- Verfahrweg Y	: 140 [mm]
- Hub Achse B	: 225 [Grad]
- Minimum Auflösung B-Achse	: 0.001 [Grad]
- Werkzeug Typ	: CAT 40
- Spindeldrehzahl	: 12000 [Upm]
- Spindeltriebleistung	: 6.6 [kW]
<b>WERKZEUGWECHSLER</b>	
- Werkzeugwechsler Typ	: Bras chargeur

**Typ : Dreh/fräszentrum**  
**Hersteller : MAZAK**  
**Modell : INTEGREGX 100-IV ST**  
**Baujahr : 2011**  
**Serien Nr : 225553**  
**Lager Nr : P2378**

- Anzahl der Werkzeuge im Magazin : 20  
UNTEREN REVOLVERKOPF  
- Positionen Anzahl : 9  
ELEKTRISCHE VERSORGUNG  
- Versorgungsspannung : 400 [V]  
GEWICHT UND ABMESSUNGEN  
- Platzbedarf : 3075 X 2330 [mm]  
- Maschinenhöhe : 2450 [mm]  
- Maschinengewicht : 7500 [kg]  
MASCHINENSTUNDEN  
- Stunden unter Strom : 75434 [bst.]  
- Betriebsstunden : 49153 [bst.]

#### **ZUBEHÖR**

- Steuerung : Mazatrol MATRIX  
- Teach-In Programmierung  
- 3-farbige Statuslampe  
- Kühlmittel tank  
\* Innere Kühlmittel-Zufuhr (IKZ)  
- Späneförderer  
- Ölnebelabsaugung : ELBARON  
- Werkzeug Meßstastereinrichtung  
- Werkzeug-Bruchkontrolle  
- Teile-Entnahme  
- Teilebandförderer  
- Stangemagazin : LNS QUICK LOAD  
- Elektrischen Transformator