

INDEX G250

Typ : Dreh/fräszentrum
Hersteller : INDEX
Modell : G250
Baujahr : 2006
Serien Nr : 540047
Lager Nr : T14910



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 9
- Anzahl von Spindeln	: 2
HAUPTSPINDEL	
- Spindelnahe	: ISO 7027/1
- Spindeltriebleistung	: 31/ 42.5 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 3500 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 90 [mm]
- Max. Durchmesser auf Werkbank	: 560 [mm]
- Max. Durchmesser des Hauptspindelfutters	: 250 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0,001 [Grad]
GEGENSPINDEL	
- Spindelnahe	: ISO 7021/1-6
- Spindeltriebleistung	: 31 / 42,5 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 3500 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 90 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0,001 [Grad]
- Verfahrweg	: 1.430 [mm]
DREH-FRÄSSPINDEL	
- Verfahrweg X/Z	: 300 x 1.400 [mm]
- Verfahrweg Y	: 285 [mm]
- Hub Achse B	: 360 [Grad]
- Werkzeug Typ	: HSK63
- Spindeldrehzahl	: 12.000 [Upm]
- Spindeltriebleistung	: 27,5 [kW]
WERKZEUGWECHSLER	

Typ : Dreh/fräszentrum

Hersteller : INDEX

Modell : G250

Baujahr : 2006

Serien Nr : 540047

Lager Nr : T14910

- Werkzeugwechsler Typ : Bras chargeur
- Anzahl der Werkzeuge im Magazin : 2 x 40

UNTEREN REVOLVERKOPF

- Positionen Anzahl : 12
- Anzahl von motorisierte Positionen : 12
- Verfahrweg X/Z : 140 x 1400 [mm]
- Werkzeug Typ : VDI 40
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit : 6.000 [Upm]
- Angetriebene Werkzeuge Leistung : 9,4 [kW]

ELEKTRISCHE VERSORGUNG

- Versorgungsspannung : 400 [V]
- Gesamtantrieb : 73 [kW]

GEWICHT UND ABMESSUNGEN

- Platzbedarf : 5.460 x 2.560 [mm]
- Maschinenhöhe : 2.400 [mm]
- Maschinengewicht : 13.500 [kg]

MASCHINENSTUNDEN

- Stunden unter Strom : 42.100 [bst.]

ZUBEHÖR

- Steuerung : C200-4D (SIEMENS 840D Powerline)
- Direkte Wegmesssysteme
- Kühlmittelank : KNOLL
* mit Hochdruckpumpe : 80 [bars]
* mit Vakuumrotationsfilter
- Späneförderer
- Ölnebelabsaugung
- Spindelkühlung
- Werkzeug-Bruchkontrolle
- Visiport Fenstern
- Teilebandförder