

## INDEX G250

**Typ : Dreh/fräszentrum**  
**Hersteller : INDEX**  
**Modell : G250**  
**Baujahr : 2007**  
**Serien Nr : 540076**  
**Lager Nr : 9336**



Neuer Fräskopf im Jahr 2018

### TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 8
- Anzahl von Spindeln	: 1
HAUPTSPINDEL	
- Spindelnaese	: ISO 702/1-8
- Spindeltriebleistung	: 60 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 3.500 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 102 [mm]
- Max. Durchmesser auf Werkbank	: 560 [mm]
- Max. Durchmesser des Hauptspindelfutters	: 315 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0,001 [Grad]
REITSTOCK	
- Reitstock Typ	: Numérique
- Kegeltyp	: ISO 30
- Abstand zwischen Spitze	: 1.400 [mm]
- Regelbaren Druck	: durch Leistung Überwachung
DREH-FRÄSSPINDEL	
- Verfahrweg X/Z	: 300 x 1.840 [mm]
- Verfahrweg Y	: 286 [mm]
- Hub Achse B	: 360 [Grad]
- Minimum Auflösung B-Achse	: 0,001 [Grad]
- Werkzeug Typ	: HSK63
- Spindeldrehzahl	: 12.000 [Upm]
- Spindeltriebleistung	: 27,5 [kW]

**Typ : Dreh/fräszentrum**

**Hersteller : INDEX**

**Modell : G250**

**Baujahr : 2007**

**Serien Nr : 540076**

**Lager Nr : 9336**

**WERKZEUGWECHSLER**

- Werkzeugwechsler Typ : Parapluie
- Anzahl der Werkzeuge im Magazin : 2 x 40

**ELEKTRISCHE VERSORGUNG**

- Versorgungsspannung : 400 [V]
- Gesamtantrieb : 100 [kVA]

**GEWICHT UND ABMESSUNGEN**

- Platzbedarf : 5.460 x 2.560 [mm]
- Maschinenhöhe : 3.000 [mm]
- Maschinengewicht : 13.500 [kg]

**MASCHINENSTUNDEN**

- Stunden unter Strom : 37.800 [bst.]
- Dreh-frässpindelstunden : 7.891 [bst.]
- Spindelstunden : 9.137 [bst.]

**ZUBEHÖR**

- Steuerung : C200-4D (SIEMENS 840D Powerline)
- Schnittstelle : RS232 / RJ45
- Kühlmittel tank : 900 [l]
- \* mit Hochdruckpumpe : 25 [bars]
- \* mit Papierfilter
- Innere Kühlmittel-Zufuhr (IKZ)
- Späneförderer : KNOLL
- Ölnelabsaugung : BÜCHEL SH2000 PEV
- Spindelkühlung
- Lünette : SMW SLU3 Ø12-152 à positionnement CNC
- Futter 3 Backen : SMW KNCS-N-315-91
- Anzahl der Fräs-Werkzeughalter : 72
- Anzahl der Dreh-Werkzeughalter : 12