

BUMOTEC S 191

Typ : Dreh/fräszentrum
Hersteller : BUMOTEC
Modell : S 191
Baujahr : 2008
Serien Nr : 2982
Lager Nr : 10488



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 7
- Anzahl von Spindeln	: 2
HAUPTSPINDEL	
- Spindeltriebleistung	: 15 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 5500 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 42 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.001 [Grad]
GEGENSPINDEL	
- Spindeltriebleistung	: 15 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 5500 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 42 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.001 [Grad]
- Verfahrweg	: 330 [mm]
DREH-FRÄSSPINDEL	
- Verfahrweg X/Z	: 410/400 [mm]
- Verfahrweg Y	: 200 [mm]
- Hub Achse B	: -25/+115 [Grad]
- Minimum Auflösung B-Achse	: 0.001 [Grad]
- Werkzeug Typ	: HSK40
- Spindeldrehzahl	: 30000 [Upm]
- Spindeltriebleistung	: 8 [kW]
WERKZEUGWECHSLER	
- Werkzeugwechsler Typ	: Parapluie
- Anzahl der Werkzeuge im Magazin	: 60
- Werkzeugwechselzeit	: 1.2 [sek]

Typ : Dreh/fräszentrum
Hersteller : BUMOTEC
Modell : S 191
Baujahr : 2008
Serien Nr : 2982
Lager Nr : 10488

- Positionen Anzahl : 60
ELEKTRISCHE VERSORGUNG
- Versorgungsspannung : 400 [V]
GEWICHT UND ABMESSUNGEN
- Platzbedarf : 3300 x 2900 [mm]
- Maschinenhöhe : 2100 [mm]
- Maschinengewicht : 5000 [kg]
MASCHINENSTUNDEN
- Betriebsstunden : 11659 [bst.]

ZUBEHÖR

- Steuerung : Fanuc 31i model A5
- Direkte Wegmesssysteme
- Kühlmittelank
* mit Hochdruckpumpe : 70 [bars]
* Innere Kühlmittel-Zufuhr (IKZ)
- Ölnebelabsaugung : ELBARON RON/A 100 DV
- Spindelkühlung
- Werkstück Meßstastereinrichtung : Renishaw OMP40-2
- Teile-Entnahme
- 1 NAKANISHI-Spindel HTS1501S : 150.000 [Upm]
- Feuerlöschanlage *
* NB: Funktionsfähigkeit nicht garantiert. Von einem qualifizierten Unternehmen des Käufers überprüfen lassen.
- Stangen ziehen