

INDEX MS32C

Typ : Cnc mehrspindel drehautomat
Hersteller : INDEX
Modell : MS32C
Baujahr : 2004
Serien Nr : 150292
Lager Nr : 9672



TECHNISCHE DATEN

- | | |
|---|---|
| - Spindel Anzahl | : 6 unabhängig |
| - Stangendurchlass | : 32 [mm] |
| - Max. Spindel Geschwindigkeit | : 6300 [U/min] |
| - Maschine ausgerüstet mit 32 numerische Achsen | |
| - Schlitteneinheit 1.1 | : Achsen X und Z durch NC gesteuert |
| - Schlitteneinheit 1.2 | : feste Achse X, Achse Z durch NC gesteuert |
| - Schlitteneinheit 2.1 | : feste Achse X, Achse Z durch NC gesteuert |
| - Schlitteneinheit 2.2 | : Achsen X und Z durch NC gesteuert |
| - Schlitteneinheit 3.1 | : Achsen X und Z durch NC gesteuert |
| - Schlitteneinheit 3.2 | : feste Achse X, Achse Z durch NC gesteuert |
| - Schlitteneinheit 4.1 | : Achsen X und Z durch NC gesteuert |
| - Schlitteneinheit 4.2 | : feste Achse X, Achse Z durch NC gesteuert |
| - Schlitteneinheit 5.1 | : feste Achse X, Achse Z durch NC gesteuert |
| - Schlitteneinheit 5.2 | : Achsen X und Z durch NC gesteuert |
| - Schlitteneinheit 6.1 | : Achsen X und Z durch NC gesteuert |
| - Schlitteneinheit 6.2 | : Achsen X und Z durch NC gesteuert |
| - Gegenspindel in Position 6.1 | |

Typ : Cnc mehrspindel drehautomat
Hersteller : INDEX
Modell : MS32C
Baujahr : 2004
Serien Nr : 150292
Lager Nr : 9672

ZUBEHÖR

- Steuerung : INDEX C200-4 (Siemens SINUMERIK 840D)
- Simpel NCU
- Stangenlademagazin IEMCA SIR MS32/33/P
- Ölzentrale mit Hochdruckpumpe
- Späne Evakuiervorrichtung KNOLL
- Kühlblock RIEDEL
- Stück Evakuierung mit Förderer in Position 6
- Quer Bohrer in Position 3.1 und 4.1