

## INDEX MS32C

**Typ : Cnc mehrspindel drehautomat**  
**Hersteller : INDEX**  
**Modell : MS32C**  
**Baujahr : 2004**  
**Serien Nr : 150327**  
**Lager Nr : 9671**



### TECHNISCHE DATEN

- |   |   |
|---|---|
| - Spindel Anzahl                                | : 6 unabhängig                              |
| - Stangendurchlass                              | : 32 [mm]                                   |
| - Max. Spindel Geschwindigkeit                  | : 6300 [U/min]                              |
| - Maschine ausgerüstet mit 32 numerische Achsen |   |
| - Schlitteneinheit 1.1                          | : Achsen X und Z durch NC gesteuert         |
| - Schlitteneinheit 1.2                          | : feste Achse X, Achse Z durch NC gesteuert |
| - Schlitteneinheit 2.1                          | : feste Achse X, Achse Z durch NC gesteuert |
| - Schlitteneinheit 2.2                          | : Achsen X und Z durch NC gesteuert         |
| - Schlitteneinheit 3.1                          | : Achsen X und Z durch NC gesteuert         |
| - Schlitteneinheit 3.2                          | : feste Achse X, Achse Z durch NC gesteuert |
| - Schlitteneinheit 4.1                          | : Achsen X und Z durch NC gesteuert         |
| - Schlitteneinheit 4.2                          | : feste Achse X, Achse Z durch NC gesteuert |
| - Schlitteneinheit 5.1                          | : feste Achse X, Achse Z durch NC gesteuert |
| - Schlitteneinheit 5.2                          | : Achsen X und Z durch NC gesteuert         |
| - Schlitteneinheit 6.1                          | : Achsen X und Z durch NC gesteuert         |
| - Schlitteneinheit 6.2                          | : Achsen X und Z durch NC gesteuert         |
| - Gegenspindel in Position 6.1                  |   |

**Typ : Cnc mehrspindel drehautomat**  
**Hersteller : INDEX**  
**Modell : MS32C**  
**Baujahr : 2004**  
**Serien Nr : 150327**  
**Lager Nr : 9671**

**ZUBEHÖR**

- Steuerung : INDEX C200-4 (Siemens SINUMERIK 840D)
- Simpel NCU
- Stangenlademagazin IEMCA SIR MS32/33/P
- Ölzentrale mit Hochdruckpumpe
- Späne Evakuiervorrichtung KNOLL
- Kühlblock RIEDEL
- Stück Evakuierung mit Förderer in Position 6
- Quer Bohrer in Position 3.1 und 4.1