

www.rdmo.com

77, ALLÉE DE L'INDUSTRIE

F - 74130 CONTAMINE-SUR-ARVE

TÉL. +33 (0) 4 50 03 90 77 FAX +33 (0) 4 50 03 66 79

E-MAIL: rd@rdmo.com

TORNOS Sigma 32/6

Typ: Cnc langdrehautomat

Hersteller: TORNOS Modell: Sigma 32/6 Baujahr: 2014

Serien Nr: 236-0020 **Lager Nr: 10296**





TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen : 8 - Anzahl von Spindeln :2

HAUPTSPINDEL

- Max. Stangendurchmesser : 32 [mm] - Verfahrweg : 230 [mm] - Spindeldrehzahl : 8000 [Upm] - Spindelantriebleistung : 7.5 [kW] - Minimum Auflösung C-Achse : 0.001 [Grad]

BUCHSENHALTER 1

- Positionen Anzahl : 14 - Anzahl von motorisierte Positionen

- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit : 6000 [Upm]

GEGENSPINDEL

- Max. Stangendurchmesser : 32 [mm] - Spindeldrehzahl : 8000 [Upm] - Spindelantriebleistung : 7.5 [kW] - Minimum Auflösung C-Achse : 0.001 [Grad]

BUCHSENHALTER 2

- Positionen Anzahl :8 - Anzahl von motorisierte Positionen : 8

- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit : 8000 [Upm]

FRONT APPARAT

- Positionen Anzahl : 4 **GEGENBEARBEITUNG** : 4

- Positionen Anzahl

Typ: Cnc langdrehautomat

Hersteller : TORNOS Modell : Sigma 32/6 Baujahr : 2014

Serien Nr : 236-0020 Lager Nr : 10296

ELEKTRISCHE VERSORGUNG

- Versorgungsspannung- Gesamtantrieb: 400 [V]: 14 [kW]

GEWICHT UND ABMESSUNGEN

 - Platzbedarf
 : 2400 x 1380 [mm]

 - Maschinenhöhe
 : 2050 [mm]

 - Maschinengewicht
 : 3000 [kg]

MASCHINENSTUNDEN

- Betriebsstunden : 39554 [bst.]

ZUBEHÖR

- Steuerung : Fanuc 31i Model B

- Angetriebene Führungsbuchse

- Teile-Entnahme

- Späneförderer : INDASS

- Kühlmitteltank

- Stangemagazin : TORNOS SBF 532

- Anzahl der angetriebene Werkzeughalter- Anzahl der feste Werkzeughalter: divers