

TORNOS DECO 20

Typ : Cnc langdrehautomat
Hersteller : TORNOS
Modell : DECO 20
Baujahr : 1999
Serien Nr : T63086
Lager Nr : 9187



Diese Maschine lief mit Vollöl

TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 10
- Anzahl von Spindeln	: 2
HAUPTSPINDEL	
- Max. Stangendurchmesser	: 25,4 [mm]
- Max. bearbeitbare Länge	: 200 [mm]
- Spindeldrehzahl	: 10.000 [Upm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0,1 [Grad]
GEGENSPINDEL	
- Max. Stangendurchmesser	: 20 [mm]
- Spindeldrehzahl	: 10.000 [Upm]
- Spindeltriebleistung	: 3.7 [kW]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0,1 [Grad]
- Anzahl von buchsenhaltern	: 2
BUCHSENHALTER 1	
- Positionen Anzahl	: 5
BUCHSENHALTER 2	
- Positionen Anzahl	: 5
- Anzahl von motorisierte Positionen	: 4

Typ : Cnc langdrehautomat
Hersteller : TORNOS
Modell : DECO 20
Baujahr : 1999
Serien Nr : T63086
Lager Nr : 9187

- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit : 8.000 [Upm]
FRONT APPARAT
- Positionen Anzahl : 4
- Anzahl von motorisierte Positionen : 4
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit : 6.000 [Upm]
GEGENBEARBEITUNG
- Positionen Anzahl : 7
- Anzahl von motorisierte Positionen : 3
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit : 8.000 [Upm]
ELEKTRISCHE VERSORGUNG
- Versorgungsspannung : 400 [V]
- Gesamtantrieb : 13 [kVA]
GEWICHT UND ABMESSUNGEN
- Platzbedarf : 2.270 x 1.650 [mm]
- Maschinenhöhe : 2.200 [mm]
- Maschinengewicht : 3.500 [kg]
MASCHINENSTUNDEN
- Betriebsstunden : 40.236 [bst.]

ZUBEHÖR

- Steuerung : Fanuc PNC DECO
- Motorisierung der angetriebenen Werkzeuge : S2, S3, S5 vertical + horizontal
am
- Angetriebene Führungsbuchse
- Teile-Entnahme
- Kühlmittel tank
* mit Kühlmittelkühlung
* mit Hochdruckpumpe
- Anzahl der angetriebene Werkzeughalter : 4
- Anzahl der drehende Werkzeughalter : 7
- Anzahl von feste Bohrer : 4