

## TORNOS DECO 10

**Typ : Cnc langdrehautomat**  
**Hersteller : TORNOS**  
**Modell : DECO 10**  
**Serien Nr : T61900**  
**Lager Nr : 10459**



### TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 9
- Anzahl von Spindeln	: 2
HAUPTSPINDEL	
- Max. Stangendurchmesser	: 10 [mm]
- Verfahrweg	: 66 [mm]
- Spindeldrehzahl	: 16000 [Upm]
- Spindeltriebleistung	: 3.7 [kW]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.1 [Grad]
GEGENSPINDEL	
- Max. Stangendurchmesser	: 10 [mm]
- Spindeldrehzahl	: 12000 [Upm]
- Spindeltriebleistung	: 3.7 [kW]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.1 [Grad]
BUCHSENHALTER 1	
- Positionen Anzahl	: 4
BUCHSENHALTER 2	
- Positionen Anzahl	: 4
- Anzahl von motorisierte Positionen	: 3
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit	: 12000 [Upm]
FRONT APPARAT	
- Positionen Anzahl	: 3
- Anzahl von motorisierte Positionen	: 3
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit	: 12000 [Upm]
GEGENBEARBEITUNG	
- Positionen Anzahl	: 4
- Anzahl von motorisierte Positionen	: 4

**Typ : Cnc langdrehautomat**  
**Hersteller : TORNOS**  
**Modell : DECO 10**  
**Serien Nr : T61900**  
**Lager Nr : 10459**

- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit : 9000 [Upm]  
ELEKTRISCHE VERSORGUNG  
- Versorgungsspannung : 400 [V]  
GEWICHT UND ABMESSUNGEN  
- Platzbedarf : 1700 X 1010 [mm]  
- Maschinenhöhe : 2000 [mm]  
- Maschinengewicht : 1500 [kg]

#### **ZUBEHÖR**

- Steuerung : Fanuc  
- Motorisierung der angetriebenen Werkzeuge : S2,S3,S5  
am  
- Angetriebene Führungsbuchse  
- Teile-Entnahme  
- Teileauswerfer  
- Kühlmittelk  
- Stangemagazin : LNS TRYTON SST6  
- Anzahl der angetriebene Werkzeughalter : 4  
- Anzahl der feste Werkzeughalter : 6  
- Anzahl der Drehwerkzeughalter : 7