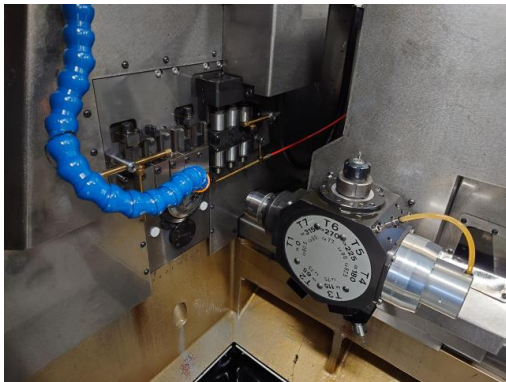


## GILDEMEISTER GLD 25

**Typ : Cnc langdrehautomat**  
**Hersteller : GILDEMEISTER**  
**Modell : GLD 25**  
**Baujahr : 2000**  
**Serien Nr : 5401-0449**  
**Lager Nr : 10541**



### TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 6
- Anzahl von Spindeln	: 2
HAUPTSPINDEL	
- Max. Stangendurchmesser	: 25 [mm]
- Verfahrweg	: 160 [mm]
- Spindeldrehzahl	: 8000 [Upm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.0001 [Grad]
GEGENSPINDEL	
- Max. Stangendurchmesser	: 25 [mm]
- Anzahl von Revolverköpfe	: 1
OBERE REVOLVERKOPF	
- Positionen Anzahl	: 7
- Anzahl von motorisierte Positionen	: 7
- Verfahrweg X	: 100 [mm]
- Verfahrweg Z	: 270 [mm]
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit	: 6000 [Upm]
BUCHSENHALTER 1	
- Positionen Anzahl	: 8
- Anzahl von motorisierte Positionen	: 3
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit	: 6000 [Upm]
- Verfahrweg X/Y	: 220/30 [mm]
GEGENBEARBEITUNG	
- Positionen Anzahl	: 3
ELEKTRISCHE VERSORGUNG	
- Versorgungsspannung	: 400 [V]

**Typ : Cnc langdrehautomat**  
**Hersteller : GILDEMEISTER**  
**Modell : GLD 25**  
**Baujahr : 2000**  
**Serien Nr : 5401-0449**  
**Lager Nr : 10541**

**MASCHINENSTUNDEN**

- Stunden unter Strom : 42595 [bst.]  
- Betriebsstunden : 13446 [bst.]  
- Spindelstunden : 6412 [bst.]

**ZUBEHÖR**

- Steuerung : Fanuc 18 iT  
- Schnittstelle : RS232 / PCMCIA  
- Angetriebene Führungsbuchse  
- Teile-Entnahme  
- Kühlmittel tank  
- Hydraulisches Stangenlademagazin : LNS 6.26 HS4.4  
Marke/Typ  
- Anzahl der angetriebene Werkzeughalter : 5  
- Satz von Spannzangenhalter für Futter  
- Satz von Spannzangenhalter für Führungsbuchse