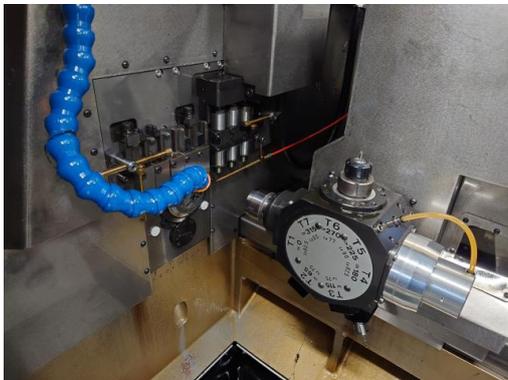


GILDEMEISTER GLD 25

Typ : Cnc langdrehautomat
Hersteller : GILDEMEISTER
Modell : GLD 25
Baujahr : 2000
Serien Nr : 5401-0449
Lager Nr : 10541



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 6
- Anzahl von Spindeln	: 2
HAUPTSPINDEL	
- Max. Stangendurchmesser	: 25 [mm]
- Verfahrweg	: 160 [mm]
- Spindeldrehzahl	: 8000 [Upm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.0001 [Grad]
GEGENSPINDEL	
- Max. Stangendurchmesser	: 25 [mm]
- Anzahl von Revolverköpfe	: 1
OBERE REVOLVERKOPF	
- Positionen Anzahl	: 7
- Anzahl von motorisierte Positionen	: 7
- Verfahrweg X	: 100 [mm]
- Verfahrweg Z	: 270 [mm]
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit	: 6000 [Upm]
BUCHSENHALTER 1	
- Positionen Anzahl	: 8
- Anzahl von motorisierte Positionen	: 3
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit	: 6000 [Upm]
- Verfahrweg X/Y	: 220/30 [mm]
GEGENBEARBEITUNG	
- Positionen Anzahl	: 3
ELEKTRISCHE VERSORGUNG	
- Versorgungsspannung	: 400 [V]

Typ : Cnc langdrehautomat
Hersteller : GILDEMEISTER
Modell : GLD 25
Baujahr : 2000
Serien Nr : 5401-0449
Lager Nr : 10541

MASCHINENSTUNDEN

- Stunden unter Strom : 42595 [bst.]
- Betriebsstunden : 13446 [bst.]
- Spindelstunden : 6412 [bst.]

ZUBEHÖR

- Steuerung : Fanuc 18 iT
- Schnittstelle : RS232 / PCMCIA
- Angetriebene Führungsbuchse
- Teile-Entnahme
- Kühlmittel tank
- Hydraulisches Stangenlademagazin : LNS 6.26 HS4.4
Marke/Typ
- Anzahl der angetriebene Werkzeughalter : 5
- Satz von Spannzangenhalter für Futter
- Satz von Spannzangenhalter für Führungsbuchse