

## PRECITRAME MTR 212

**Typ : Cnc horizontal rundtakmaschine**  
**Hersteller : PRECITRAME**  
**Modell : MTR 212**  
**Baujahr : 2006**  
**Serien Nr : 281.908**  
**Lager Nr : P2443**



Bearbeitung der Teile "Randleiste" und "Mittelleiste" für Metalluhrarmbänder

### TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 27
- Posten Anzahl	: 12
- Bearbeitungsstationen Anzahl	: 9
- Indexierungszeit	: 2 [sek]
BEARBEITUNGSEINHEIT	
- Bezeichnung	: UV151-3
- Einheiten Anzahl	: 1
- Verfahrweg X/Y/Z-Achsen	: 110 / 150 / 135 [mm]
- Eilganggeschwindigkeit	: 6500 [mm/min]
- Auflösung	: 0.001 [mm]
BEARBEITUNGSEINHEIT	
- Bezeichnung	: UV50-3
- Einheiten Anzahl	: 8
- Verfahrweg X/Y/Z-Achsen	: 40 / 120 / 100 [mm]
- Eilganggeschwindigkeit	: 6500 [mm/min]
- Auflösung	: 0.001 [mm]
SPINDELN	
- Spindel Typ	: Elektrosindel Ø38
* Anzahl von Spindeln	: 14
* Werkzeugaufnahme	: ISO10
* Spindeldrehzahl	: 18.000 [Upm]
* Spindeltriebleistung	: 0.25 [kW]
- Spindel Typ	: Elektrosindel Ø38

**Typ : Cnc horizontal rundtakmaschine****Hersteller : PRECITRAME****Modell : MTR 212****Baujahr : 2006****Serien Nr : 281.908****Lager Nr : P2443**

* Anzahl von Spindeln	: 4
* Werkzeugaufnahme	: ISO10
* Spindeldrehzahl	: 9.000 [Upm]
* Spindeltriebleistung	: 0.25 [kW]
- Spindel Typ	: Elektrosindel Ø120
* Anzahl von Spindeln	: 1
* Werkzeugaufnahme	: HSK40
* Spindeldrehzahl	: 8.710 [Upm]
* Spindeltriebleistung	: 3.8 [kW]
- Spindel Typ	: Elektrosindel mit Reduktionsgetriebe Ø38
* Anzahl von Spindeln	: 2
* Werkzeugaufnahme	: ISO10
* Spindeldrehzahl	: 9.000 [Upm]
* Spindeltriebleistung	: 0.25 [kW]
<b>ELEKTRISCHE VERSORGUNG</b>	
- Versorgungsspannung	: 400 [V]
- Gesamtantrieb	: 10 [kW]
<b>GEWICHT UND ABMESSUNGEN</b>	
- Platzbedarf	: 4600 x 3600 [mm]
- Maschinenhöhe	: 3200 [mm]
- Maschinengewicht	: 13500 [kg]
<b>ZUBEHÖR</b>	
- Steuerung	: Siemens
- Kühlmittelbehälter	
- Kühlmittelbehälter	
* mit Hochdruckpumpe	
- Späneförderer	
- Ölnebelabsaugung	: ELBARON RON/A 120