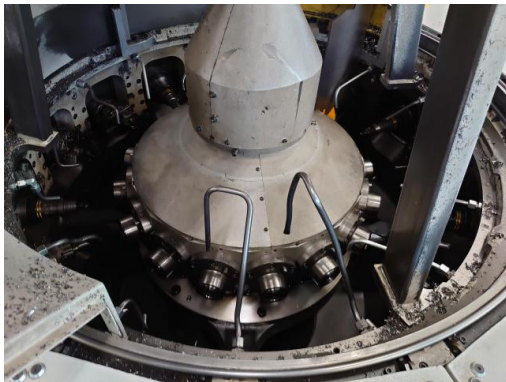


PIFFNER - HYDROMAT PT45/16

Typ : Cnc horizontal rundtackmaschine
Hersteller : PFIFFNER - HYDROMAT
Modell : PT45/16
Baujahr : 2015
Serien Nr : PT45/16-6
Lager Nr : T12885



TECHNISCHE DATEN

- Achsen Anzahl	: 48
- Posten Anzahl	: 16
- Einheiten Anzahl	:
- Horizontal mögliche Einheiten Anzahl	: 16
- Vertikal mögliche Einheiten Anzahl	: 7
- Max. Durchmesser	: 45 [mm]
- Max. Stück Durchmesser	: 150 [mm]
- Basis Einheit GM50/150	:
* Hub Z	: 150 [mm]
* Spindel Leistung	: 5 [kW]
* Spindel Geschwindigkeit	: 0 - 8000 [U/min]
- Schlitten X/Y	:
* Hübe X	: +/- 40 [mm]
* Hübe Y	: +/- 20 [mm]
- Abmessungen	: 14000 x 4800 x 3000 [mm]
- Gewicht	: 13 [t]
- Stundenanzahl	: 4283 [Std.]

Typ : Cnc horizontal rundtakmaschine
Hersteller : PFIFFNER - HYDROMAT
Modell : PT45/16
Baujahr : 2015
Serien Nr : PT45/16-6
Lager Nr : T12885

ZUBEHÖR

- Steuerung CNC Bosch Rexroth
INDRAMOTION MTX-L85
- Station 1 :
- * Sägen Einheit 52/100 3 Achsen
- Station 2 :
- * Schlitten 50/150 (manuelle Regelung) ref.
22.10.002-1
- * Einheit 50/150 ref 22.42.001-6 (1 Achse)
- * IKZ
- Station 3 :
- * Schlitten 50/150 (manuelle Regelung) ref.
22.10.002-1
- * Einheit 50/150 ref 22.42.001-6 (1 Achse)
- * IKZ
- Station 4 :
- * Schlitten 50/150 (manuelle Regelung) ref.
22.10.002-1
- * Einheit 50/150 ref 22.42.001-6 (1 Achse)
- * IKZ
- Station 5 :
- * CNC Schlitten 50/150 ref 22.10.001-4 (2
Achsen)
- * CNC Einheit 50/150 ref 22.42.001-6 (mit
CNC Drehfunktion)
- * IKZ
- Station 6 :
- * CNC Schlitten 50/150 ref 22.10.001-4 (2
Achsen)
- * CNC Einheit 50/150 ref 22.42.001-6 (mit
CNC Drehfunktion)
- * IKZ
- Station 7 :
- * Schlitten 50/150 manuelle Regelung ref
22.10.002.1
- * Recessing Einheit ref 22.42.041.1
- Station 8 :
- * CNC Schlitten 50/150 ref 22.10.001.4 (2001)
- * CNC Einheit 50/150 ref 22.42.001.6 (mit
CNC Drehfunktion)
- Station 9 :
- * CNC Schlitten 50/150 ref 22.10.001.4
- * sciageEinheit ref 22.42.039.2
- Station 10 :
- * Schlitten 50/150 manuelle Regelung ref
22.10.002.1
- * sciageEinheit ref 22.42.039.8
- Station 11 :
- * CNC Schlitten 50/150 ref 22.10.001.4
- * Einheit 50/150 ref 22.42.001.6 (CNC
Drehfunktion)
- Station 12 :
- * Schlitten 50/150 ref 22.10.002.1
- * sciageEinheit ref 22.42.041.1
- Station 13 :
- * CNC Schlitten 50/150 ref 22.10.001.4
- * sciageEinheit ref 22.42.041.1

Typ : Cnc horizontal rundtakmaschine
Hersteller : PFIFFNER - HYDROMAT
Modell : PT45/16
Baujahr : 2015
Serien Nr : PT45/16-6
Lager Nr : T12885

- Station 14 :
- * CNC Schlitten 50/150 ref 22.10.001.4
- * CNC Einheit 50/150 ref 22.42.001.6
(Drehfunktion)
- Station 15 :
- * CNC Schlitten 50/150 ref 22.10.001.4
- * CNC Einheit 50/150 ref 22.42.001.6
(Drehfunktion)
- * IKZ
- Station 16 :
- * CNC Schlitten 50/150 ref 22.10.001.4
- * CNC Einheit 50/150 ref 22.42.001.6
(Drehfunktion)
- * IKZ
- Stangenlademagazin Länge 4 Meter
- Kühlmittelk tank KNOLL (2000 Litern)
mit Hochdruckpumpe HP 60 [bars]
- Späneförderer