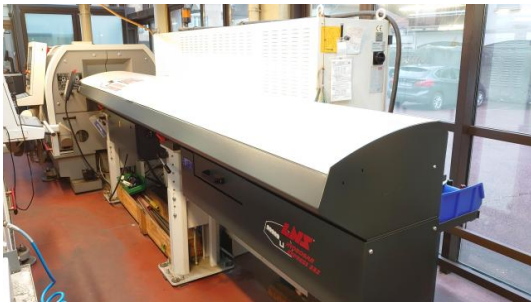


## TRAUB TNK 36

**Typ : CNC Drehautomat**  
**Hersteller : TRAUB**  
**Modell : TNK 36**  
**Baujahr : 2005**  
**Serien Nr : 7100640**  
**Lager Nr : 10298**



### TECHNISCHE DATEN

- Anzahl von Spindeln	: 2
- Anzahl der Achsen	: 9
- Anzahl von Revolverköpfe	: 1
<b>HAUPTSPINDEL</b>	
- Spindeltriebleistung	: 10.7 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 6300 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 36 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.001 [Grad]
<b>GEGENSPINDEL</b>	
- Spindeltriebleistung	: 10.7 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 6300 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 36 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.001 [Grad]
- Verfahrweg X/Z	: 370 x 250 [mm]
<b>LINKE OBERE REVOLVERKOPF</b>	
- Positionen Anzahl	: 12
- Anzahl von motorisierte Positionen	: 12
- Verfahrweg X/Z	: 50/100 [mm]
- Verfahrweg Y	: +/- 20 [mm]
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit	: 6000 [Upm]
- Angetriebene Werkzeuge Leistung	: 5.5 [kW]
<b>BOHRAPPARAT</b>	
- Anzahl von motorisierte Positionen	: 4
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit	: 6000 [Upm]
- Angetriebene Werkzeuge Leistung	: 4.3 [kW]
- Verfahrweg X/Z	: 370 x 270 [mm]
<b>GEGENBOHRAPPARAT</b>	
- Anzahl von Werkzeuge	: 5

**Typ : CNC Drehautomat**  
**Hersteller : TRAUB**  
**Modell : TNK 36**  
**Baujahr : 2005**  
**Serien Nr : 7100640**  
**Lager Nr : 10298**

- Anzahl von angetriebene Werkzeuge : 4  
- Angetriebene werkzeug geschwindigkeit : 6000 [Upm]  
- Leistung von angetriebene werkzeug : 4.3 [kW]  
- Hübe X/Y : 73 x +/-50 [mm]

**ELEKTRISCHE VERSORGUNG**

- Versorgungsspannung : 400 [V]  
- Gesamtantrieb : 33 [kW]

**GEWICHT UND ABMESSUNGEN**

- Platzbedarf : 3335 x 1222 [mm]  
- Maschinenhöhe : 1680 [mm]  
- Maschinengewicht : 4000 [kg]

**MASCHINENSTUNDEN**

- Stunden unter Strom : 41.698 [bst.]  
- Betriebsstunden : 11.346 [bst.]

**ZUBEHÖR**

- Steuerung : TRAUB TX 8i  
- Kühlmitteltank : RESY  
\* mit Hochdruckpumpe  
\* mit Papierfilter  
- Späneförderer  
- Teile-Entnahme  
- Teilebandförder  
- Stangemagazin : LNS HYDROBAR EXPRESS 332 (2005)