

QUICK TECH TT42

Typ : CNC Drehautomat
Hersteller : QUICK TECH
Modell : TT42
Baujahr : 2011
Serien Nr : 2935
Lager Nr : T14426



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 8
- Anzahl von Spindeln	: 2
- Anzahl von Revolverköpfe	: 2
HAUPTSPINDEL	
- Spindelnase	: A2-5
- Spindeltriebleistung	: 7,5 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 6.000 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 42 [mm]
- Max. Drehlänge	: 230 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0,001 [Grad]
GEGENSPINDEL	
- Spindelnase	: A2-5
- Spindeltriebleistung	: 3,7 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 6.000 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 42 [mm]
- Max. Drehlänge	: 100 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0,001 [Grad]
- Verfahrweg Z	: 360 [mm]
- Verfahrweg X	: 410 [mm]
WERKZEUGE BLOCK SYSTEM 1	
- Positionen Anzahl	: 16
- Anzahl von motorisierte Positionen	: 6
- Verfahrweg X/Z	: 140 x 230 [mm]
- Verfahrweg Y	: 410 [mm]
- Werkzeug Typ	: ER20

Typ : CNC Drehautomat
Hersteller : QUICK TECH
Modell : TT42
Baujahr : 2011
Serien Nr : 2935
Lager Nr : T14426

- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit : 4.000 [Upm]
- Angetriebene Werkzeuge Leistung : 1 [kW]

WERKZEUGE BLOCK SYSTEM 2

- Positionen Anzahl : 15
- Anzahl von motorisierte Positionen : 6
- Verfahrweg Y : 410 [mm]
- Werkzeug Typ : ER 20
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit : 4.000 [Upm]
- Angetriebene Werkzeuge Leistung : 1 [kW]

ELEKTRISCHE VERSORGUNG

- Versorgungsspannung : 380 [V]
- Gesamtantrieb : 20 [kVA]

GEWICHT UND ABMESSUNGEN

- Platzbedarf : 3.465 x 1.654 [mm]
- Maschinenhöhe : 1.896 [mm]
- Maschinengewicht : 4.200 [kg]

MASCHINENSTUNDEN

- Stunden unter Strom : 10363 [bst.]
- Betriebsstunden : 7359 [bst.]

ZUBEHÖR

- Steuerung : Mitsubishi M700
- Schnittstelle : Ethernet / RS232 / USB / PCMCIA
- 3-farbige Statuslampe
- Kühlmittelank
- Späneförderer
- Teile-Entnahme
- Teilebandförder
- Zangenfutter : 2x BELLEGRANDI 48F