

NAKAMURA WT250MMY

Typ : CNC Drehautomat
Hersteller : NAKAMURA
Modell : WT250MMY
Baujahr : 2005
Serien Nr : M240801
Lager Nr : 9748



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 8
- Anzahl von Spindeln	: 2
- Anzahl von Revolverköpfe	: 2
HAUPTSPINDEL	
- Spindelnaese	: A2-6
- Spindeltriebleistung	: 18,5 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 59 - 4500 [U _{pm}]
- Max. Stangendurchmesser	: 65 [mm]
- Max. bearbeitbaren Durchmesser	: 250 [mm]
- Max. Durchmesser des Hauptspindelfutters	: 215 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0,001 [Grad]
GEGENSPINDEL	
- Spindelnaese	: A2-5
- Spindeltriebleistung	: 11 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 59 - 4500 [U _{pm}]
- Max. Stangendurchmesser	: 51 [mm]
- Max. bearbeitbaren Durchmesser	: 165 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0,001 [Grad]
- Verfahrweg	: 575 [mm]
- Abstand Spindel / Gegenspindel	: 250 - 870 [mm]
REVOLVERKOPF 1	
- Positionen Anzahl	: 12
- Anzahl von motorisierte Positionen	: 12
- Verfahrweg X/Z	: 195/600 [mm]
- Verfahrweg Y	: +/- 42 [mm]

Typ : CNC Drehautomat
Hersteller : NAKAMURA
Modell : WT250MMY
Baujahr : 2005
Serien Nr : M240801
Lager Nr : 9748

- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit : 80 - 3600 [Upm]
- Angetriebene Werkzeuge Leistung : 5.5 [kW]

REVOLVERKOPF 2

- Positionen Anzahl : 12
- Anzahl von motorisierte Positionen : 12
- Verfahrweg X/Z : 195/600 [mm]
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit : 80 - 3600 [Upm]

- Angetriebene Werkzeuge Leistung : 5.5 [kW]

ELEKTRISCHE VERSORGUNG

- Versorgungsspannung : 400 [V]
- Gesamtantrieb : 63 [kVA]

GEWICHT UND ABMESSUNGEN

- Platzbedarf : 3475 x 1933 [mm]
- Maschinenhöhe : 2225 [mm]
- Maschinengewicht : 6000 [kg]

MASCHINENSTUNDEN

- Stunden unter Strom : 35328 [bst.]
- Spindelstunden : 11000 [bst.]

ZUBEHÖR

- Steuerung : 18i-TB
- 3-farbige Statuslampe
- Kühlmittelank
* mit Hochdruckpumpe : 25 [bars]
- Späneförderer
- Teile-Entnahme
- Teilebandförder
- Stangemagazin : LNS QUICK LOAD SERVO 3
- Anzahl der angetriebene Werkzeughalter : 6
- Anzahl der feste Werkzeughalter : 15
- Zangenfutter