

NAKAMURA WT250 II

Typ : CNC Drehautomat
Hersteller : NAKAMURA
Modell : WT250 II
Baujahr : 2005
Serien Nr : M240603
Lager Nr : 9786



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 8
- Anzahl von Spindeln	: 2
- Anzahl von Revolverköpfe	: 2
HAUPTSPINDEL	
- Spindelnase	: A2-6
- Spindeltriebleistung	: 18,5 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 59 - 4500 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 65 [mm]
- Max. bearbeitbaren Durchmesser	: 250 [mm]
- Max. Durchmesser des Hauptspindelfutters	: 215 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0,001 [Grad]
GEGENSPINDEL	
- Spindelnase	: A2-5
- Spindeltriebleistung	: 11 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 59 - 4500 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 51 [mm]
- Max. bearbeitbaren Durchmesser	: 165 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0,001 [Grad]
- Verfahrweg	: 575 [mm]
- Abstand Spindel / Gegenspindel	: 250 - 870 [mm]
REVOLVERKOPF 1	
- Positionen Anzahl	: 12
- Anzahl von motorisierte Positionen	: 12
- Verfahrweg X/Z	: 195/600 [mm]
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit	: 80 - 3600 [Upm]

Typ : CNC Drehautomat
Hersteller : NAKAMURA
Modell : WT250 II
Baujahr : 2005
Serien Nr : M240603
Lager Nr : 9786

- Angetriebene Werkzeuge Leistung : 5.5 [kW]
REVOLVERKOPF 2
- Positionen Anzahl : 12
- Anzahl von motorisierte Positionen : 12
- Verfahrweg X/Z : 195/600 [mm]
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit : 80 - 3600 [Upm]
- Angetriebene Werkzeuge Leistung : 5.5 [kW]
ELEKTRISCHE VERSORGUNG
- Versorgungsspannung : 400 [V]
- Gesamtantrieb : 63 [kVA]
GEWICHT UND ABMESSUNGEN
- Platzbedarf : 3475 x 1933 [mm]
- Maschinenhöhe : 2225 [mm]
- Maschinengewicht : 7800 [kg]
MASCHINENSTUNDEN
- Stunden unter Strom : 50838 [bst.]
- Spindelstunden : 13926 [bst.]

ZUBEHÖR

- Steuerung : 18i-TB
- 3-farbige Statuslampe
- Kühlmittelank
* mit Hochdruckpumpe : 25 [bars]
- Späneförderer
- Teile-Entnahme
- Teilebandförder
- Anzahl der angetriebene Werkzeughalter : 11
- Anzahl der feste Werkzeughalter : 11
- Zangenfutter