

INDEX G200

Typ : CNC Drehautomat
Hersteller : INDEX
Modell : G200
Baujahr : 2002
Serien Nr : 511479
Lager Nr : T14111



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 7
- Anzahl von Spindeln	: 2
- Anzahl von Revolverköpfe	: 1
HAUPTSPINDEL	
- Spindelnahe	: A2-5
- Spindeltriebleistung	: 22 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 6000 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 60 [mm]
- Max. bearbeitbaren Durchmesser	: 200 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.001 [Grad]
GEGENSPINDEL	
- Spindelnahe	: A2-5
- Spindeltriebleistung	: 22 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 6000 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 60 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.001 [Grad]
- Verfahrenweg Z	: 445 [mm]
REVOLVERKOPF 1	
- Positionen Anzahl	: 14
- Anzahl von motorisierte Positionen	: 14
- Verfahrenweg X/Z	: 105/400 [mm]
- Verfahrenweg Y	: 120 [mm]
- Hub Achse B	: +90/-270 [Grad]
- Werkzeug Typ	: VDI 25
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit	: 6000 [Upm]

Typ : CNC Drehautomat
Hersteller : INDEX
Modell : G200
Baujahr : 2002
Serien Nr : 511479
Lager Nr : T14111

- Angetriebene Werkzeuge Leistung : 5.5 [kW]
ELEKTRISCHE VERSORGUNG
- Versorgungsspannung : 400 [V]
GEWICHT UND ABMESSUNGEN
- Platzbedarf : 4.975 X 2.890 [mm]
- Maschinenhöhe : 2.050 [mm]
- Maschinengewicht : 4800 [kg]

ZUBEHÖR

- Steuerung : Siemens 840C
- Kühlmittel tank
* mit Hochdruckpumpe
- Späneförderer
- Teile-Entnahme
- Teilebandförder
- Stangemagazin : LNS