

INDEX G200

Typ : CNC Drehautomat
Hersteller : INDEX
Modell : G200
Baujahr : 2001
Serien Nr : 511287
Lager Nr : 10284



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 8
- Anzahl von Spindeln	: 2
- Anzahl von Revolverköpfe	: 2
HAUPTSPINDEL	
- Spindelnase	: A2-5
- Spindeltriebleistung	: 22 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 6000 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 60 [mm]
- Max. bearbeitbaren Durchmesser	: 200 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.001 [Grad]
GEGENSPINDEL	
- Spindelnase	: A2-5
- Spindeltriebleistung	: 22 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 6000 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 60 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.001 [Grad]
- Verfahrweg	: 445 [mm]
LINKE OBERE REVOLVERKOPF	
- Positionen Anzahl	: 14
- Anzahl von motorisierte Positionen	: 14
- Verfahrweg X/Z	: 155/590 [mm]
- Verfahrweg Y	: 120 [mm]
- Werkzeug Typ	: VDI 25
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit	: 6000 [Upm]
- Angetriebene Werkzeuge Leistung	: 5.5 [kW]

Typ : CNC Drehautomat
Hersteller : INDEX
Modell : G200
Baujahr : 2001
Serien Nr : 511287
Lager Nr : 10284

RECHT UNTEREN REVOLVERKOPF

- Positionen Anzahl : 14
- Anzahl von motorisierte Positionen : 14
- Verfahrweg X/Z : 105/400 [mm]
- Werkzeug Typ : VDI 25
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit : 6000 [Upm]
- Angetriebene Werkzeuge Leistung : 5.5 [kW]

ELEKTRISCHE VERSORGUNG

- Versorgungsspannung : 400 [V]
- Gesamtantrieb : 39 [kW]

GEWICHT UND ABMESSUNGEN

- Platzbedarf : 4975 x 2890 [mm]
- Maschinenhöhe : 3269 [mm]
- Maschinengewicht : 5500 [kg]

ZUBEHÖR

- Steuerung : INDEX C200-4 (Siemens 840C)
- Schnittstelle : Ethernet / RS232 / USB / PCMCIA
- Kühlmittel tank
- Späneförderer
- Ölnebelabsaugung
- Werkzeug-Bruchkontrolle
- Teile-Entnahme
- Teilebandförderer
- Stangemagazin : LNS hydrobar Sprint
- Zangenfutter : 2 x HAINBUCH