

## GILDEMEISTER SPRINT 42 LINEAR

**Typ : CNC Drehautomat**  
**Hersteller : GILDEMEISTER**  
**Modell : SPRINT 42 LINEAR**  
**Baujahr : 2010**  
**Serien Nr : 8086010578B**  
**Lager Nr : 10151P**



### TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 8
- Anzahl von Spindeln	: 2
HAUPTSPINDEL	
- Spindeltriebleistung	: 5.5 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 6500 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 42 [mm]
- Verfahrweg Z	: 120 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.001 [Grad]
GEGENSPINDEL	
- Spindeltriebleistung	: 3.7 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 6500 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 38 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.001 [Grad]
- Verfahrweg X/Z	: 326 / 320 [mm]
- Eilganggeschwindigkeit	: 18 [m/min]
WERKZEUGHALTER SCHLITTEN 1	
- Verfahrweg X	: 65 [mm]
- Verfahrweg Y	: 350 [mm]
- Anzahl der feste Werkzeughalter	: 5
- Anzahl der angetriebene Werkzeughalter	: 3
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit	: 5000 [Upm]
WERKZEUGHALTER SCHLITTEN 2	
- Verfahrweg Y	: 326 [mm]
- Anzahl der feste Werkzeughalter	: 4
- Anzahl der angetriebene Werkzeughalter	: 4
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit	: 5000 [Upm]

**Typ : CNC Drehautomat**  
**Hersteller : GILDEMEISTER**  
**Modell : SPRINT 42 LINEAR**  
**Baujahr : 2010**  
**Serien Nr : 8086010578B**  
**Lager Nr : 10151P**

**ELEKTRISCHE VERSORGUNG**

- Versorgungsspannung : 400 [V]  
- Gesamtantrieb : 40 [kVA]

**GEWICHT UND ABMESSUNGEN**

- Platzbedarf : 5.350 x 2.000 [mm]  
- Maschinenhöhe : 2.300 [mm]  
- Maschinengewicht : 4700 [kg]

**MASCHINENSTUNDEN**

- Stunden unter Strom : 60 389 [bst.]  
- Betriebsstunden : 40 723 [bst.]

**ZUBEHÖR**

- Steuerung : Fanuc 160i  
- 3-farbige Statuslampe  
- Kühlmitteltank  
\* mit Hochdruckpumpe : 20 [bars]  
- Späneförderer  
- Ölnebelabsaugung : ELBARON  
- Teile-Entnahme  
- Teilebandförder  
- Stangemagazin : IEMCA BOSS 545-E  
- Feuerlöschanlage \*  
\* NB: Funktionsfähigkeit nicht garantiert. Von einem qualifizierten Unternehmen des Käufers überprüfen lassen.  
- Anzahl der angetriebene Werkzeughalter : 6